

Tabelle C.1 (fortgesetzt)

| Seiltyp und Ausführung                                                                            | Neuspleißen<br>(wenn<br>lokalisiert) | Ablage                                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| <b>Für 3-litzige, 8-litzige (geflochtene) und 12-litzige (geflochtene) Seile</b>                  |                                      |                                                                          |
| — 5 % der Garne durchschnitten oder in Rillen zwischen den Litzen stark abgerieben.               | X                                    | X                                                                        |
| — Deckgarne um 50 % auf einer oder mehreren Kronen des Seils durchschnitten oder abgerieben       | X                                    | X                                                                        |
| — Litze um 5 % des Durchmessers innerhalb einer Schlaglänge angeschnitten.                        | X                                    | X                                                                        |
| — Pulverbildung zwischen benachbarten Litzenkontaktflächen                                        | X                                    | X                                                                        |
| — Aufdrehen oder Kinke                                                                            | X                                    | X                                                                        |
| — 10 % Abrieb einer Litze innerhalb einer Schlaglänge                                             | X                                    | X                                                                        |
| <b>Wärmeschaden</b>                                                                               |                                      |                                                                          |
| — Harte, geschmolzene, abgeplattete Fläche am Seil, die ernsthaften Schaden am Seil anzeigen kann | X                                    | X                                                                        |
| — Schmelzen oder Verschmelzen, das 20 % oder mehr der Seilgarne beeinflusst                       |                                      |                                                                          |
| — falls innerhalb einer Schlaglänge                                                               | X                                    |                                                                          |
| — falls bei mehr als einer Schlaglänge                                                            |                                      | X                                                                        |
| <b>Kurzfristige Erwärmung über die Faserarbeitstemperatur</b>                                     |                                      |                                                                          |
| — Polyolefin über 65 °C                                                                           |                                      | X                                                                        |
| — Polyamid über 100 °C                                                                            |                                      | X                                                                        |
| — Polyester über 100 °C                                                                           |                                      | X                                                                        |
| — Polyester/Polyolefine-Doppelfaser über 65 °C                                                    |                                      | X                                                                        |
| — HMPE über 70 °C                                                                                 |                                      | X                                                                        |
| — Manila über 100 °C                                                                              |                                      | X                                                                        |
| — Sisal über 100 °C                                                                               |                                      | X                                                                        |
| — Hanf über 150 °C                                                                                |                                      | X                                                                        |
| <b>Chemische Behandlung (siehe Anhang A)</b>                                                      |                                      |                                                                          |
| — chemical damage                                                                                 |                                      | X im Prinzip, aber es sollte Rücksprache mit dem Seilhersteller erfolgen |